

**Notifizierte Stelle 0036 nach Druckgeräterichtlinie (2014/68/EU)
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH**



Industrie Service

Auftrag-Nr.: 3060693
Reference No.:
N° de référence:

Prüf-Nr.: 0036 / MUC / 0610
Inspection No.:
N° d'inspection:

Seite 1 **von** 1
Page of de

ZERTIFIKAT - ANERKENNUNG VON KUNSTSTOFF-FÜGEVERFAHREN
WELDING PROCEDURE APPROVAL TEST CERTIFICATE / CERTIFICAT DE QUALIFICATION D'UN MODE OPERATOIRE DE SOUDAGE

Zertifizierstelle: TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Certification Body:
Organisme de certification:
Institut für Kunststoffe
Westendstr. 199
D-80686 München

Zeichen: ju
Sign:
Sign.:

Hersteller / Anschrift: KUROTEC-KTS
Manufacturer / Address:
Constructeur / Adresse:
Kunststofftechnik Stade GmbH
Am Bullenhof 25
21680 Stade

Beleg-Nr. des Herstellers: 0800326
Manufacturer's Reference No.:
N° de référence du constructeur

Vorschrift/Prüfnorm: DGR (2014/68/EU) Anhang 1 Ziffer 4.2;
Code/Testing Standard:
Code/Norme d'essai:
Einzelgutachten zu den Werkstoffen
AD 2000-Merkblatt HP 110 R

Datum der Probenanfertigung: 14. März 2019
Date of Welding:
Date du soudage:

GELTUNGSBEREICH - RANGE OF APPROVAL - DOMAINE DE VALIDITÉ

Fügeverfahren: Heizelement-Stumpfschweißen
Joint method:
Procédure d'adjonction:
Rohr und Platte

Nahtart: Stumpfnah
Joint Type:
Type de joint:

Werkstoffgruppe: PVC-U / -C (Polyvinylchlorid)
Parent Group:
Matériaux:

Rohr Wanddicke [mm]: 5,3
Pipe Wallthickness [mm]:
Épaisseur du matériau [mm]:

Rohr Außendurchmesser (mm): 110
Pipe Outside Diameter [mm]:
Diamètre extérieur [mm]:

Plattendicke (mm): 4
Plate Diameter (mm):
Diamètre de plat (mm):

Gültigkeit: März 2021
Validity:
Validité:

SONSTIGE ANGABEN - OTHER INFORMATION - AUTRES PARAMÈTRES

Hiermit wird bestätigt, daß die Prüfungsschweißungen in Übereinstimmung mit den Anforderungen der vorbezeichneten Vorschriften bzw. Prüfnormen zufriedenstellend vorbereitet, geschweißt und geprüft wurden. / Certified that test welds were prepared, welded and tested satisfactorily in accordance with the requirements of the code or the testing standard indicated above. / Nous certifions que les essais de soudage ont été préparés, soudés et contrôlés avec succès, conformément aux exigences du code ou de la norme d'essai ci-dessus mentionné(e).

Ort: München
Location:
Lieu:
Datum der Ausstellung: 31.05.2019
Date of issue:
Date d'émission:

Name und Unterschrift:
Name and Signature:
Nom et signature:

 M.JUNG

Anlagen: keine
Annexes:
Annexes:

Zertifizierstelle: TÜV SÜD INDUSTRIE SERVICE GMBH
Certification Body:
Organisme de certification:
NOTIFIZIERTE STELLE,
KENN-NUMMER 0036